



PRIMA



DOPO

PREVENZIONE INQUINAMENTO ARIA INDOOR

Un cambio di paradigma a favore di un controllo non più periodico bensì costante si traduce in vantaggi in termini di salute, tutela legale e costi: i fenomeni potenzialmente pericolosi vengono immediatamente registrati e segnalati per consentire di intervenire tempestivamente con le misure correttive più adeguate. Il sistema RemotAir di Alisea trasforma questo scenario in realtà attraverso il controllo in remoto delle Unità di Trattamento Aria e delle condotte aerauliche. La connotazione pionieristica di RemotAir deriva, infatti, dal nucleo di Intelligenza Artificiale dislocato in Cloud che è in grado di migliorare le sue prestazioni in modo adattivo attraverso l'apprendimento dall'esperienza e di stimare l'evoluzione della contaminazione. L'architettura software basata su Fuzzy Logic, inoltre, grazie a specifici algoritmi, valuta i dati provenienti da una raffinata sensoristica installata a bordo impianto e la loro reciproca interazione. Nello specifico, RemotAir può registrare, anche più volte al giorno, immagini in alta risoluzione dell'interno degli impianti. Queste permettono al sistema di identificare la quantità di polveri depositata sulle superfici interne degli impianti e inviare degli alert qualora i livelli dovessero avvicinarsi al valore soglia indicato dallo Standard NADCA ACR 2013 (pari a 0,75 g/m²). In secondo luogo, vigila sull'eventuale presenza di batteri, virus e miceti, fattori causa della contaminazione microbiologica e avvisa in caso si verificano le condizioni di rischio. Le funzioni di controllo in continuo consentono una valutazione dello stato dei filtri installati, al fine di ottimizzare i costi della loro sostituzione e l'efficienza delle batterie di scambio termico.

Alisea Srl
 Via Tornello, 120, 27040, Mezzanino (PV)
 Tel. 0385 938020
www.alisea.it